

**Аннотация к рабочей программе дисциплины**  
**Б1.В.ДВ.11 «Эксплуатация приборов и средств автоматизации»**  
**Направление подготовки**

15.03.04 «Автоматизация технологических процессов и производств»

**Профиль подготовки**

«Автоматизация технологических процессов и производств в химии,  
нефтепереработке и энергетике»

**Квалификация выпускника**

бакалавр

**Форма обучения**

Очная, заочная

**1. Цель и задачи дисциплины**

**Цель** заключается в формировании знаний и умений для выполнения работ по эксплуатации приборов и средств автоматизации.

**Задачи:** ознакомить студентов с содержанием нормативной документации на выполнение работ по эксплуатации приборов и средств автоматизации; с организацией работ по эксплуатации приборов и средств автоматизации.

**Требования к уровню освоения содержания дисциплины**

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих профессиональных компетенций:

- способностью определять номенклатуру параметров продукции и технологических процессов ее изготовления, подлежащих контролю и измерению, устанавливать оптимальные нормы точности продукции, измерений и достоверности контроля, разрабатывать локальные поверочные схемы и выполнять проверку и отладку систем и средств автоматизации технологических процессов, контроля, диагностики, испытаний, управления процессами, жизненным циклом продукции и ее качеством, а также их ремонт и выбор; осваивать средства обеспечения автоматизации и управления (ПК-9);

- способностью участвовать: в разработке планов, программ, методик, связанных с автоматизацией технологических процессов и производств, управлением процессами, жизненным циклом продукции и ее качеством, инструкций по эксплуатации оборудования, средств и систем автоматизации, управления и сертификации и другой текстовой документации, входящей в конструкторскую и технологическую документацию; в работах по экспертизе технической документации, надзору и контролю за состоянием технологических процессов, систем, средств автоматизации и управления, оборудования, выявлению их резервов, определению причин недостатков и возникающих неисправностей при эксплуатации, принятию мер по их устранению и повышению эффективности использования (ПК-11);

- способностью участвовать в работах по практическому техническому оснащению рабочих мест, размещению основного и вспомогательного оборудования, средств автоматизации, управления, контроля, диагностики и

испытаний, а также по их внедрению на производстве (30);

- способностью выявлять причины появления брака продукции, разрабатывать мероприятия по его устранению, контролировать соблюдение технологической дисциплины на рабочих местах (31);

- способностью участвовать во внедрении и корректировке технологических процессов, средств и систем автоматизации, управления, контроля, диагностики при подготовке производства новой продукции и оценке ее конкурентоспособности (32).

**В результате изучения дисциплины студент должен:**

**Знать:**

- содержание нормативной документации на выполнение работ по эксплуатации приборов и средств автоматизации.
- организацию работ по эксплуатации приборов и средств автоматизации.

**Уметь:**

- разрабатывать нормативную документацию на выполнение по эксплуатации приборов и средств автоматизации.
- организовывать выполнение работ по эксплуатации приборов и средств автоматизации.

**Владеть:**

- навыками по выполнению работ по эксплуатации приборов и средств автоматизации.

Общая трудоемкость дисциплины составляет 2 зачетные единицы, 72 часа.

**Объем занятий:**

Практические занятия – 18 часов, СРС -54 часа.

**Формы самостоятельной работы студента:** выполнение практических заданий, работа с нормативными документами, изучение материала, вынесенного на самостоятельную проработку, подготовка зачету.

**Форма отчетности:** зачет.