

Аннотация к рабочей программе дисциплины
Б1.В.ДВ.11 Монтаж и наладка автоматизированных систем
Направление подготовки

15.03.04 «Автоматизация технологических процессов и производств»

Профиль подготовки

«Автоматизация технологических процессов и производств в химии,
нефтепереработке и энергетике»

Квалификация выпускника

бакалавр

Форма обучения

Очная, заочная

1. Цель и задачи дисциплины

Цель заключается в формировании знаний и умений для выполнения работ по монтажу и наладке систем автоматизации технологических процессов и производств.

Задачи: ознакомить студентов с содержанием нормативной документации на выполнение монтажных и наладочных работ; с организацией работ по монтажу и наладке систем автоматизации.

Требования к уровню освоения содержания дисциплины

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих профессиональных компетенций:

- способностью выполнять работы по автоматизации технологических процессов и производств, их обеспечению средствами автоматизации и управления, готовности использовать современные методы и средства автоматизации, контроля, диагностики, испытаний и управления процессами, жизненным циклом продукции и ее качеством (ПК-8);
- способностью участвовать: в разработке планов, программ, методик, связанных с автоматизацией технологических процессов и производств, управлением процессами, жизненным циклом продукции и ее качеством, инструкций по эксплуатации оборудования, средств и систем автоматизации, управления и сертификации и другой текстовой документации, входящей в конструкторскую и технологическую документацию; в работах по экспертизе технической документации, надзору и контролю за состоянием технологических процессов, систем, средств автоматизации и управления, оборудования, выявлению их резервов, определению причин недостатков и возникающих неисправностей при эксплуатации, принятию мер по их устранению и повышению эффективности использования (ПК-11);
- способностью участвовать в работах по практическому техническому оснащению рабочих мест, размещению основного и вспомогательного оборудования, средств автоматизации, управления, контроля, диагностики и испытаний, а также по их внедрению на производстве (30);
- способностью выявлять причины появления брака продукции, разрабатывать мероприятия по его устранению, контролировать соблюдение

технологической дисциплины на рабочих местах (31);

- способностью участвовать во внедрении и корректировке технологических процессов, средств и систем автоматизации, управления, контроля, диагностики при подготовке производства новой продукции и оценке ее конкурентоспособности (32).

В результате изучения дисциплины студент должен:

Знать:

- содержание нормативной документации на выполнение монтажных и наладочных работ;
- организацию работ по монтажу, наладке и эксплуатации средств и систем автоматизации и управления.

Уметь:

- разрабатывать нормативную документацию на выполнение монтажных и наладочных работ;
- организовывать выполнение монтажных и наладочных работ систем автоматизации.

Владеть:

- навыками по выполнению работ по монтажу и наладке.

Общая трудоемкость дисциплины составляет 2 зачетные единицы, 72 часа.

Объем занятий:

Практические занятия – 18 часов, СРС -54 часа.

Формы самостоятельной работы студента: выполнение практических заданий, работа с нормативными документами, изучение материала, вынесенного на самостоятельную проработку, подготовка зачету.

Форма отчетности: зачет.