

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА

Направление подготовки 18.03.01 Химическая технология.

Профиль подготовки Химическая технология природных энергоносителей и углеродных материалов.

Квалификация (степень) выпускника академический бакалавр.

Целью производственной практики является глубокое изучение технологических процессов химических производств; закрепление знаний, полученных в процессе теоретического обучения и приобретение исходных практических инженерных навыков по направлению подготовки; освоение технологических процессов, конструктивных элементов основного и вспомогательного оборудования, методов лабораторных испытаний; ознакомление с документами системы управления качеством продукции, ее реализацией и сертификацией; ознакомление с задачами и деятельностью служб охраны труда и защиты окружающей среды; сбор материалов для курсовых проектов и работ; знакомство с НИР, проводимыми на предприятии, участие в научно-исследовательских работах, проводимых в рамках НИРС.

Содержание практики включает следующие разделы:

- подготовительный этап, включающий инструктаж по технике безопасности, общее ознакомление с предприятием (подразделением);
- технологический этап (изучение технологии производства, технологического оборудования, организации производства);
- заключительный этап, включающий обработку и анализ полученной информации, подготовку и сдачу отчета по практике.

В ходе производственной практики у студентов формируются общекультурные (ОК) общепрофессиональные (ОПК) и профессиональные (ПК) компетенции, предусмотренные ФГОС ВО:

- способностью и готовностью к кооперации с коллегами, работе в коллективе (**ОК-3**);
- способностью и готовностью использовать основные законы естественнонаучных дисциплин в профессиональной деятельности (**ОПК-1**);
- способностью и готовностью осуществлять технологический процесс в соответствии с регламентом и использовать технические средства для измерения основных параметров технологического процесса, свойств сырья и продукции (**ПК-1**);
- способностью проверять техническое состояние, организовывать профилактические осмотры и текущий ремонт оборудования (**ПК-8**);
- готовностью к освоению и эксплуатации вновь вводимого оборудования (**ПК-9**);
- способность анализировать техническую документацию, подбирать оборудование, готовить заявки на приобретение и ремонт оборудования (**ПК-10**);
- способностью анализировать технологический процесс как объект управления (**ПК-11**);
- определять стоимостную оценку основных производственных ресурсов (**ПК-12**);
- организовывать работу исполнителей, находить и принимать управленческие решения в области организации и нормировании труда (**ПК-13**);
- систематизировать и обобщать информацию по использованию и формированию ресурсов предприятия (**ПК-14**);
- способностью планировать и проводить физические и химические эксперименты, проводить обработку их результатов и оценивать погрешности, выдвигать гипотезы и устанавливать

границы их применения, применять методы математического анализа и моделирования, теоретического и экспериментального исследования (ПК-15);

- использовать знания основных физических теорий для решения возникающих физических задач, самостоятельного приобретения физических знаний, для понимания принципа работы приборов и устройств, в том числе выходящих за пределы компетентности конкретного направления (ПК-18);
- готовностью изучать научно-техническую информацию, отечественный и зарубежный опыт по тематике исследования (ПК-19);
- разрабатывать проекты в составе авторского коллектива (ПК-20);
- проектировать технологические процессы с использованием автоматизированных систем технологической подготовки производства в составе авторского коллектива (ПК-22).

После прохождения практики студент должен:

знать: методы организации и осуществления контроля производства, анализа сырья, продукта и отходов производства, защиты окружающей среды;

уметь: работать с научной литературой, проводить сбор, обработку, анализ и систематизацию научной информации;

владеть понятиями: методами химических расчетов и решения задач производственного содержания.

Общая трудоемкость дисциплины составляет 6 зачетных единицы или 216 часов, вид промежуточной аттестации – дифференцированный зачет.